

IT事業者・保険会社等との連携による運行品質向上モデルの構築

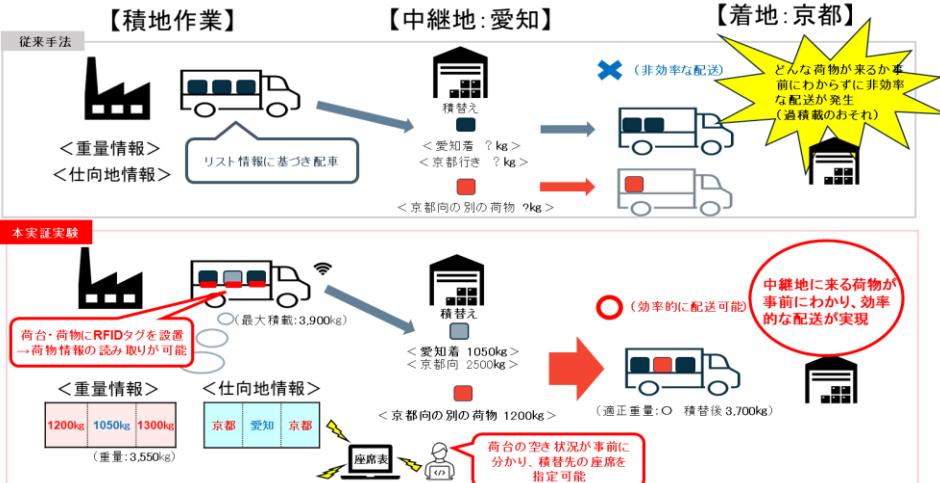
- ①車両における高負荷作業継続による交換部品 寿命予測モデル構築
- ②リフターにおけるシリンドラ压力センサー等の挙動 情報と、ヒヤリハット等の相関検証
- ③フォークリフト・テールゲートリフターなどの自主荷役のセンシングによるモデル化・類型化
- ④事故削減のためのFT図 (Fault Tree Diagram) 作成フレームワークの浸透に向けた課題整理と、蓄積データ活用手法の検証

2. 中継地連携による積み合わせ向上

- ①RFIDタグ (ICタグ) を用いて荷役情報をトラックと紐付ける座席指定方式の検証
- ②座席指定情報を活用した中継地での積み合わせ向上・過積載防止の検証
- ③汎用化に向けた定常分 (ベースロード) と追加分の作業プロセスの分析・類型化

実証実験イメージ

（中継地連携による積み合わせ向上の取り組みイメージ）



三菱重工業（株）



新たな幹線輸送スキームによる省人化、環境負荷低減、働き方改革の実現

NEXT Logistics Japan (株)

1. 荷役の自動化

- ①実環境下で幹線/支線輸送トラックへ荷下し・荷積み可能な自動荷役の検証
- ②トラックを主体とした荷役作業の完全自動化に向けた機器間連動の検証

2. 荷姿の標準化

- ①高さ・パレット種から導いた荷姿パターンを用いた実輸送での課題抽出と、荷主企業の意向把握
- ②実輸送での荷姿標準化の普及に向けた、課題把握と対応策の検証

3. 物流における荷物情報の連携

- ①荷物情報を物流拠点における「積付・割付システム」と「荷役/配送システム」間で連携させるための要件の明確化
- ②実システムの構築に向けた課題の抽出、効果の確認

実証実験イメージ

1.荷役の自動化

自動フォークリフト+自動搬送機



2.荷姿の標準化

荷姿標準 × 組合せ輸送



3.物流における荷物情報の連携

物流情報システム × 自動荷役

